

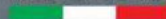
# INDUSTRIA

POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Rozwiązania na parkingi, hale produkcyjne i magazynowe

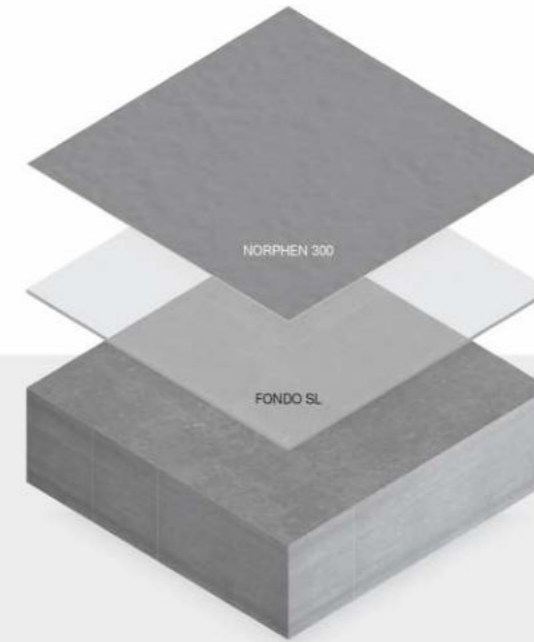


**NORD  
RESINE**





## POSADZKI ŻYWICZNE DO POWIERZCHNI PRZEMYSŁOWYCH



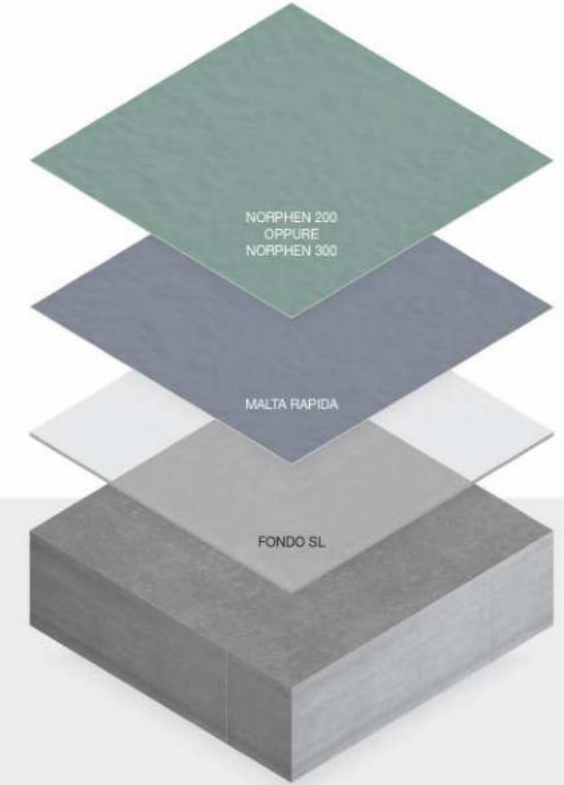
### OBRÓBKA METALI

(cięcie laserowe, gięcie na sucho itp.)



POSADZKA O POWIERZCHNI GŁADKIEJ,  
CENKOWARSTWOWA, DO POSADZEK Z BETONU  
PRZEMYSŁOWEGO

Posadzka łatwa do realizacji, należy nanieść za pomocą wałka żywicę podkładową, stanowiącą pierwszą warstwę i warstwy wykończeniowej, którą należy nałożyć stalową pacą i wałkiem w celu uzyskania gładkiej powierzchni, z niewielkim efektem skórki pomarańczy. Dostępna w szerokiej gamie kolorów na zamówienie.



### MECHANIKA PRECYZYJNA

(Toczenie, frezowanie itp.)



POWIERZCHNIA ANTYPOŚLIZGOWA  
O ŚREDNIEJ GRUBOŚCI

Posadzki tego rodzaju często są poddawane działaniom oleju (czystego lub emulsyjnego), z tego powodu niezbędne jest ich wykończenie antypoślizgowe R9 (zgodnie z DIN 51130) dla obszarów zagrożonych. Na życzenie klienta, jeśli używane są nowoczesne maszyny bez wycieku oleju na podłogę, suche obszary można poddać obróbce w cyklu cienkowarstwowym o gładkiej powierzchni.

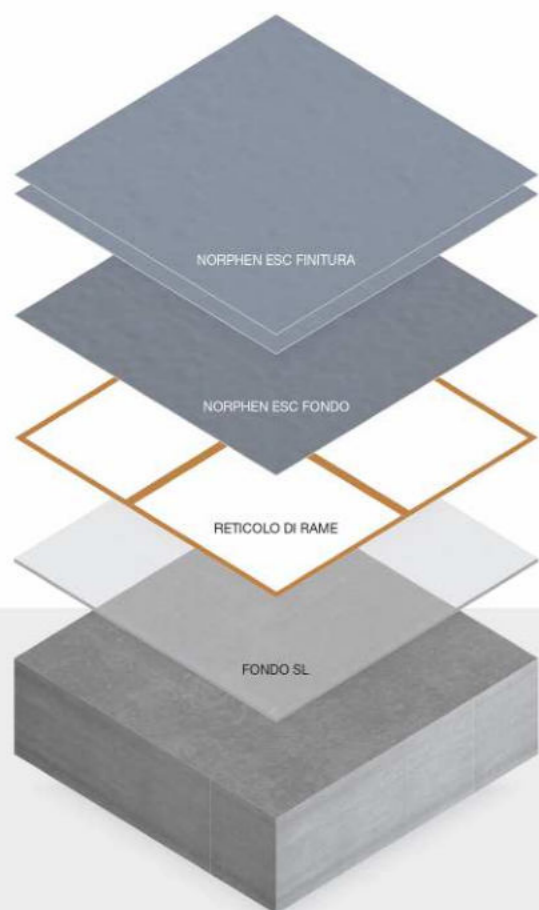


## POSADZKI PRZEMYSŁOWE

ROZWIĄZANIA DLA POMIESZCZEŃ  
PRODUKCYJNYCH I MAGAZYNOWYCH

Nord Resine przedstawia sekwencję funkcjonalnych i estetycznych posadzek dla sektora przemysłowego będących rezultatem 30-letniej ewolucji technologicznej i doświadczenia rynkowego. Proponowane posadzki są w stanie zapewnić powierzchnie zgodnie z przepisami bezpieczeństwa wymaganymi w konkretnych sektorach przemysłu, a jednocześnie stworzyć przestrzeń o walorach estetycznych, zgodne z oczekiwaniami nawet najbardziej wymagających. Aby ułatwić zadanie profesjonalnych użytkowników Nord Resine oferuje pełną gamę rozwiązań przy użyciu dużej liczby preparatów, wszystkie realizowane z dokładnym celem zachowania bardzo wysokiej wydajności w stosunku do konkurencyjnych kosztów.



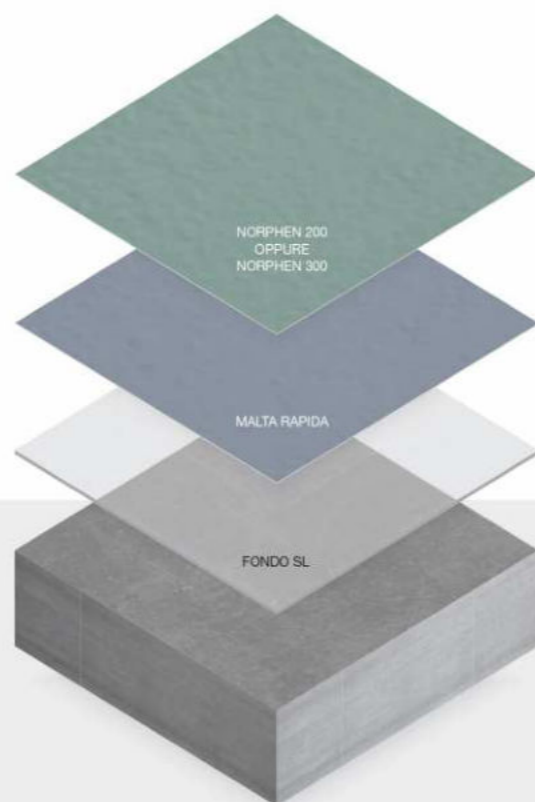


## ELEKTRONIKA I ELEKTROTECHNIKA

(POSADZKA ANTYSTATYCZNA)

POSADZKA Z CHARAKTERYSTYKĄ KONDUKTYWNOŚCI

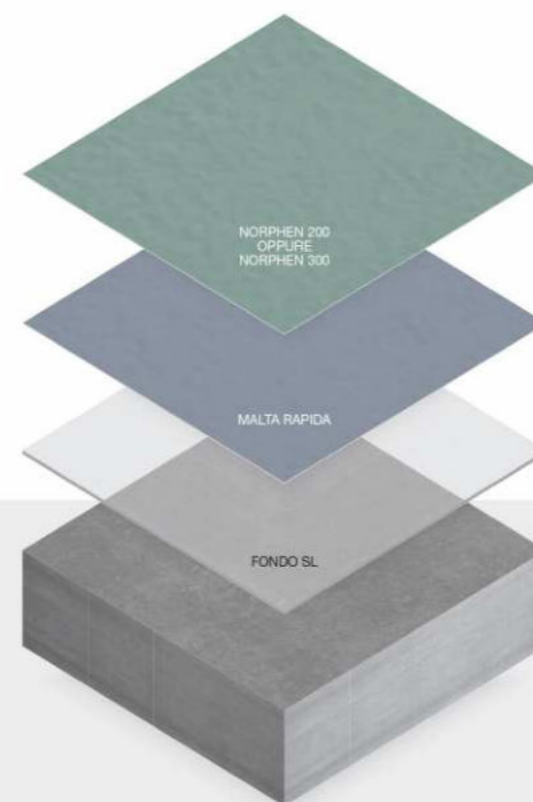
Posadzka antystatyczna /przewodząca (EN 1081) wykonana z produktów NORPHEN ESC ma gładkie wykończenie, o grubości 0,7 mm (w przybliżeniu) i znacznie zapobiega przyleganiu zanieczyszczeń. Te cechy są konieczne, aby uzyskać zawsze doskonały kontakt stopy operatora z powierzchnią i utrzymanie wydajności transmisji energii, które są niezbędne przy wykonaniu posadzki z dopuszczonym ruchem pojazdów ciężkich.



## WARSZTATY SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH

ANTYPOŚLIZGOWA POSADZKA O ŚREDNIEJ GRUBOŚCI  
DLA POJAZDÓW CIĘŻKICH

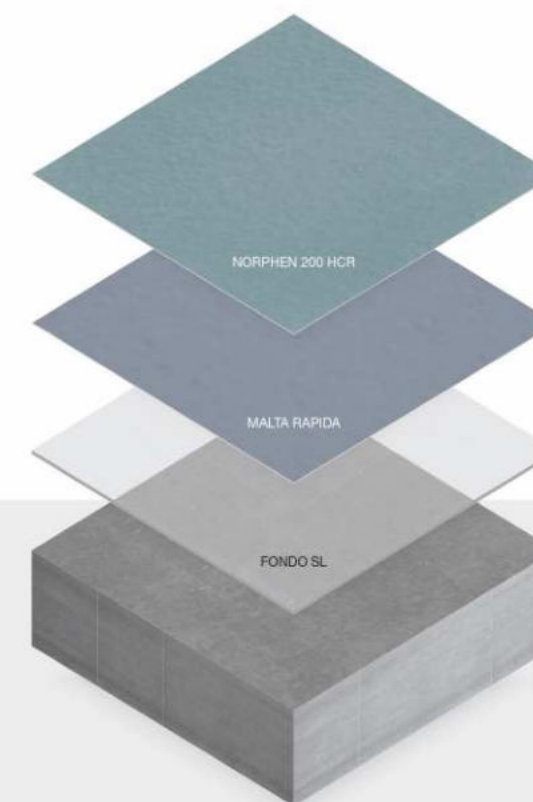
Jest to wielowarstwowa posadzka epoksydowa, wykonana z antypoślizgowym wykończeniem R9 (zgodnie z DIN 51130) na obecność oleju podczas napraw pojazdów. Grubość posadzki wykonanej z zaprawy żywicznej i piasku kwarcowego wynosi około 3,5 mm, tak aby zapewnić odpowiednią wytrzymałość i długotrwałość. Odporna na częste mycie i chemikalia stosowane w sektorze.



## WARSZTATY SAMOCHODOWE

POSADZKA O ŚREDNIEJ GRUBOŚCI ANTYPOŚLIZGOWA  
DLA POJAZDÓW LEKKICH

Wielowarstwowa posadzka epoksydowa, wykonana z antypoślizgowym wykończeniem R9 (zgodnie z DIN 51130) odporna na wycieki oleju podczas napraw pojazdów. Grubość posadzki wynosi około 2,5 mm tak aby zapewnić odpowiednią wytrzymałość i długotrwałość. Odporna na częste mycie i chemikalia stosowane w sektorze.



## SEKTOR FARMACEUTYCZNY I POWIERZCHNIE STERYLNE

POSADZKA SAMOPOZIOMUJĄCA  
Z WYKOŃCZENIEM TZW. SKÓRKI POMARAŃCZY

Posadzka uzyskiwana w cyklu samopoziomującym, idealna do sterylizacji i utrzymania wyjałowionych powierzchni: wykończenie z NORPHEN 200 HCR, oprócz zapewnienia bardzo wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej, dzięki zastosowaniu szczególnej formuły produktu, ogranicza do minimum zabiegi konserwacyjne powierzchni.

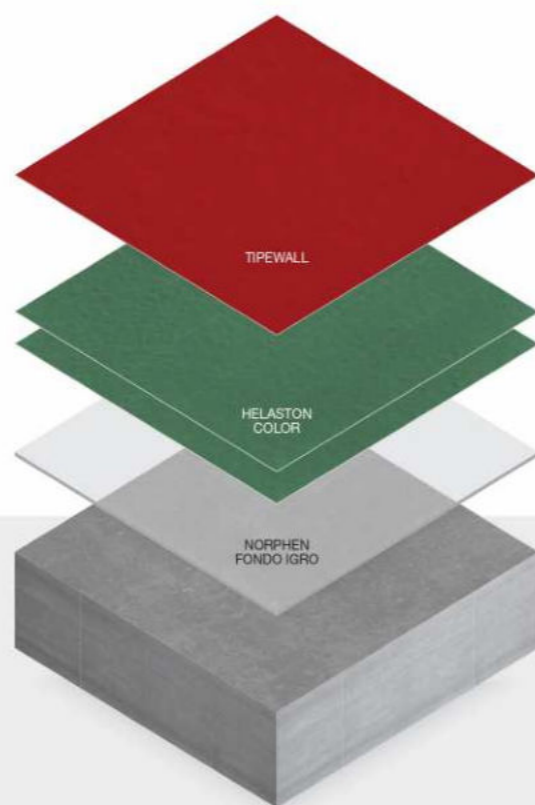


## PARKINGI WEWNĘTRZNE



POSADZKA WODOODPORNA O GŁADKIM  
WYKOŃCZENIU, EKONOMICZNA

Wykonanie tego rodzaju posadzki na zadaszanej powierzchni jest bardzo szybkie, proste w realizacji i nisko kosztowe. Przygotowanie podłoża wykonuje się na betonie przemysłowym po kwaśnym myciu (lub przeszlifowaniu tarczą diamentową przy użyciu narzędzi niezarysowujących), produkt nakłada się za pomocą wałka natomiast wykończenie aplikuje się jednowarstwowo przez rozprowadzenie za pomocą stalowej pacy i wyrównania wałkiem.

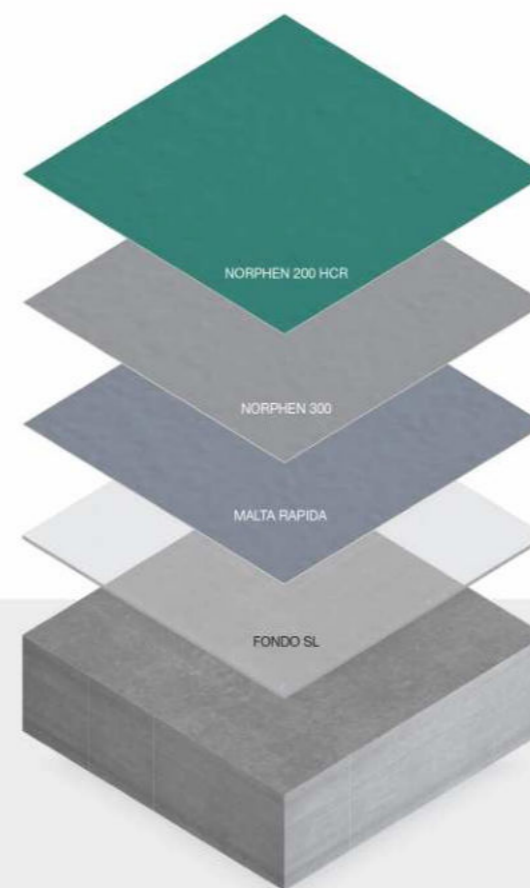


## PARKINGI ZEWNĘTRZNE



POSADZKA ELASTOMETRYCZNA  
Z UTWARDZONĄ KOŃCOWĄ WARSTWĄ

W przypadku parkingów zewnętrznych, których powierzchnia powinna być uszczelniona i pokryta utwardzoną warstwą odporną na działanie lekkiego ruchu samochodowego, Nord Resine proponuje cykl powłoki żywicznej składającej się z produktu gruntującego aplikowanego za pomocą wałka, warstwy hydroizolacyjnej HELASTON COLOR stosowanej na sposób samopoziomujący i dodatkowej warstwy HELASTON COLOR obsypanej piaskiem kwarcowym. Po usunięciu nadmiaru piasku i po ułożeniu końcowej ochronnej warstwy anty-UV o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej otrzymujemy finalną posadzkę.



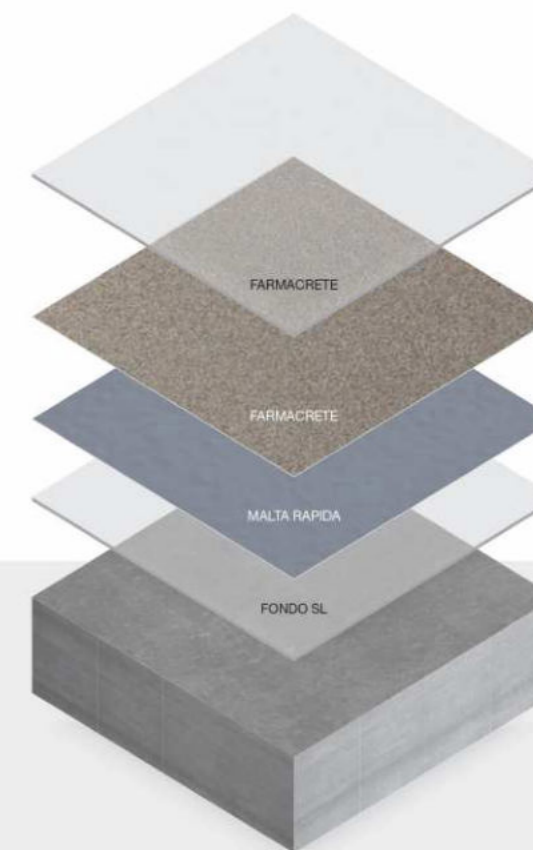
## PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY obróbka lekka

(cukiernie, owoce i warzywa, piekarnie itp.)



POSADZKA WIELOWARSTWOWA O ŚREDNIEJ GRUBOŚCI

Posadzka w cyklu wielowarstwowym, antypoślizgowa R9 (zgodnie z DIN 51130) chemicznie odporna i odpowiednia do wielokrotnego i powtarzającego się mycia. Ostateczna grubość wynosi 2,5 mm i jest uzyskiwana przy użyciu żywicy gruntującej obsypanej piaskiem kwarcowym, pośredniej warstwy nanoszonej wraz z kwarcem i obsypanej raz jeszcze piaskiem kwarcowym dwóch warstw wykończeniowych w wybranym kolorze.



## PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY ciężkie przetwórstwo

(mleczarnie, rzeźnie itp.)



POSADZKA WIELOWARSTWOWA O DUŻEJ GRUBOŚCI

Posadzka antypoślizgowa R9-10-11-12 (zgodnie z DIN 51130) o podwyższonej grubości zwiększającej odporność mechaniczną na naprężenia i duże obciążenia ciężkich prac typowych dla rzeźni lub przetwórstwa mleczarskiego, odporna na tłuszcze i odporna chemicznie na agresywne detergenty stosowane podczas ciągłego mycia pod wysokim ciśnieniem. Grubość 5 mm uzyskuje się poprzez odpowiednią stratyfikację z barwionych żywic i warstw wykończeniowej FARMACRETE, która zostaje utworzona przez transparentne spoiwo żywiczne i piasek ceramiczny. Uzyskana w ten sposób posadzka zachowuje w miarę upływu czasu swoje oryginalne walory estetyczne.



### OBRÓBKA METALI

Posadzka epoksydowa wykonana z produktu NORPHEN 300 nakładanego w dwóch warstwach za pomocą wałka na podłożu uprzednio przeszlifowanym tarczą diamentową zagruntowaną produktem FONDO SL.



## OBRÓBKA METALI

(cięcie laserowe, gięcie na sucho itp.)

- POSADZKA EPOKSYDOWA KOLOR DO WYBORU W SYSTEMIE TINTOMETRYCZNYM
- GRUBOŚĆ 0,2 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Odwiedź naszą stronę internetową i znajdź video oraz odpowiednie wskazówki do prawidłowego zastosowania naszych produktów



### CYKL PRODUKTÓW

2

#### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

### NORPHEN 300 LAKIER EPOKSYDOWY

Nakładany na świeżo za pomocą packi i wałka.  
Zużycie około 0,35kg/m<sup>2</sup>.

### OPAKOWANIE



### OPIS

Powłoka epoksydowa nie zawierająca rozpuszczalników i wody, samopoziomująca, do podłoża o wilgotności nie większej niż 3% (zgodnie z ASTM D4944 - mierzonej wilgotnościomierzem węglkowym). Nakładana wałkiem i pacą, może być wzbogacona kwarcem. Dostępna w kolorach systemu tintometrycznego. W porównaniu do NORPHEN 200 ma większy ciężar właściwy i niższy koszt.

### APLIKACJA

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie wałkiem
- Nakładanie pacą



1

#### GRUNT

### FONDO SL BEZROZPUSZCZALNIKOWY DWUSKŁADNIKOWY PODKŁAD EPOKSYDOWY

Nakładany za pomocą wałka o średnim włosiu.  
Zużycie około 0,2kg/m<sup>2</sup>.



Dwuskładnikowy grunt epoksydowy kotwiący, samopoziomujący nie zawierający wypełniaczy i rozpuszczalników, do przygotowania podłoża nakładany za pomocą wałka (można go dowolnie wzbogacić piaskiem kwarcowym o różnej granulometrii, do nakładania gładką pacą stalową). Niezbędny jako warstwa gruntująca pod jakąkolwiek posadzkę z żywicy epoksydowej.

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie wałkiem



### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



SYSTEM PRZEWIJUJE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ

W przypadku konieczności odtworzenia podłoża, zachęcamy do zapoznania się z naszym folderem: PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA.



#### MECHANIKA PRECYZYJNA

Posadzka epoksydowa średniej grubości, antypoślizgowa o wysokiej odporności mechanicznej wykonana produktem NORPHEN 300 lub NORPHEN 200 i MALTA RAPIDA 12.



# MECHANIKA PRECYZYJNA

(Toczenie, frezowanie itp.)

- POSADZKA EPOKSYDOWA Z KOLOREM DO WYBORU W SYSTEMIE TINTOMETRYCZNYM
- KLASA ANTYPOŚLIZGOWA R9
- GRUBOŚĆ 2,5 mm



www.nordresine.it

Odwiedź naszą stronę internetową i znajdź video oraz odpowiednie wskazówki do prawidłowego zastosowania naszych produktów



## CYKL PRODUKTÓW

## OPAKOWANIE

## OPIS

## APLIKACJA

3

### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

#### NORPHEN 200 BEZROZPUSZCZALNIKOWY LAKIER EPOKSYDOWY

Nakładany za pomocą pacy gumowej.  
Zużycie około 0,4kg/m<sup>2</sup>.

LUB

#### NORPHEN 300 LAKIER EPOKSYDOWY

Nakładany za pomocą pacy gumowej.  
Zużycie około 0,5kg/m<sup>2</sup>.



Powłoka epoksydowa bez rozpuszczalników i wody, stosowana do podłoża o wilgotności nie większej niż 3% (zgodnie z ASTM D4944-mierzonej wilgotnościomierzem węglkowym) o wysokiej wydajności. Dostępna w kolorach systemu tintometrycznego. Dla odcieni słabo kryjących należy najpierw użyć NORPHEN 200 FONDO. Dla zwiększenia walorów estetycznych można obsypać kolorowymi FLAKES (płatki kolorowe) i wykończyć transparentnym produktem żywicznym. NORDPUR ESTERNI TRASPARENTE

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie walkiem
- Nakładanie pacą
- Nakładanie pędzlem



2

### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

#### MALTA RAPIDA 12 + OBSYPANIE PIASKIEM KWARCOWYM 0,3/0,8 mm

Aplikować za pomocą stalowej pacy.  
Zużycie MALTA RAPIDA 2 kg/m<sup>2</sup>.  
Na świeżo obsypana piaskiem kwarcowym 0,3/0,8 mm zużycie około 3,5 kg/m<sup>2</sup>



Trójskładnikowa zaprawa epoksydowa, samopoziomująca, szybko utwardzalna do wykonywania powłok o dużej zdolności wyrównującej do nieregularnych powierzchni metodą bezpośredniego wylewania na beton lub na inne powierzchnie.

- Trójskładnikowy
- Nakładanie gładką stalową pacą



1

### GRUNT

#### FONDO SL + Piasek kwarcowy 0,1/0,3 + 0,3/0,8mm + Pełne obsypanie 0,3/0,8mm

BEZROZPUSZCZALNIKOWY DWUSKŁADNIKOWY PODKŁAD EPOKSYDOWY

Nakładany za pomocą pacy stalowej.  
Zużycie FONDO SL około 0,7 kg/m<sup>2</sup>.  
Zużycie piasku kwarcowego 4 kg/m<sup>2</sup>.



Dwuskładnikowy grunt epoksydowy kotwiący, samopoziomujący nie zawierający wypełniaczy i rozpuszczalników, do przygotowania podłoża nakładany za pomocą wałka (można go dowolnie wzbogacić piaskiem kwarcowym o różnej granulometrii, do nakładania gładką pacą stalową). Niezbędny jako warstwa gruntująca pod jakąkolwiek posadzkę z żywicy epoksydowej.

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie pacą



## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



SYSTEM PRZEWIJDUJE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ

W przypadku konieczności odtworzenia podłoża, zachęcamy do zapoznania się z naszym systemem/folderem: PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA.





**ELEKTRONIKA  
I ELEKTROTECHNIKA**

Powłoka epoksydowa antystatyczna/przewodząca specyficzna dla powierzchni realizowanych zgodnie z normą IEC 61340 wykonana przy użyciu NORPHEN ESC.



# ELEKTRONIKA I ELEKTROTECHNIKA

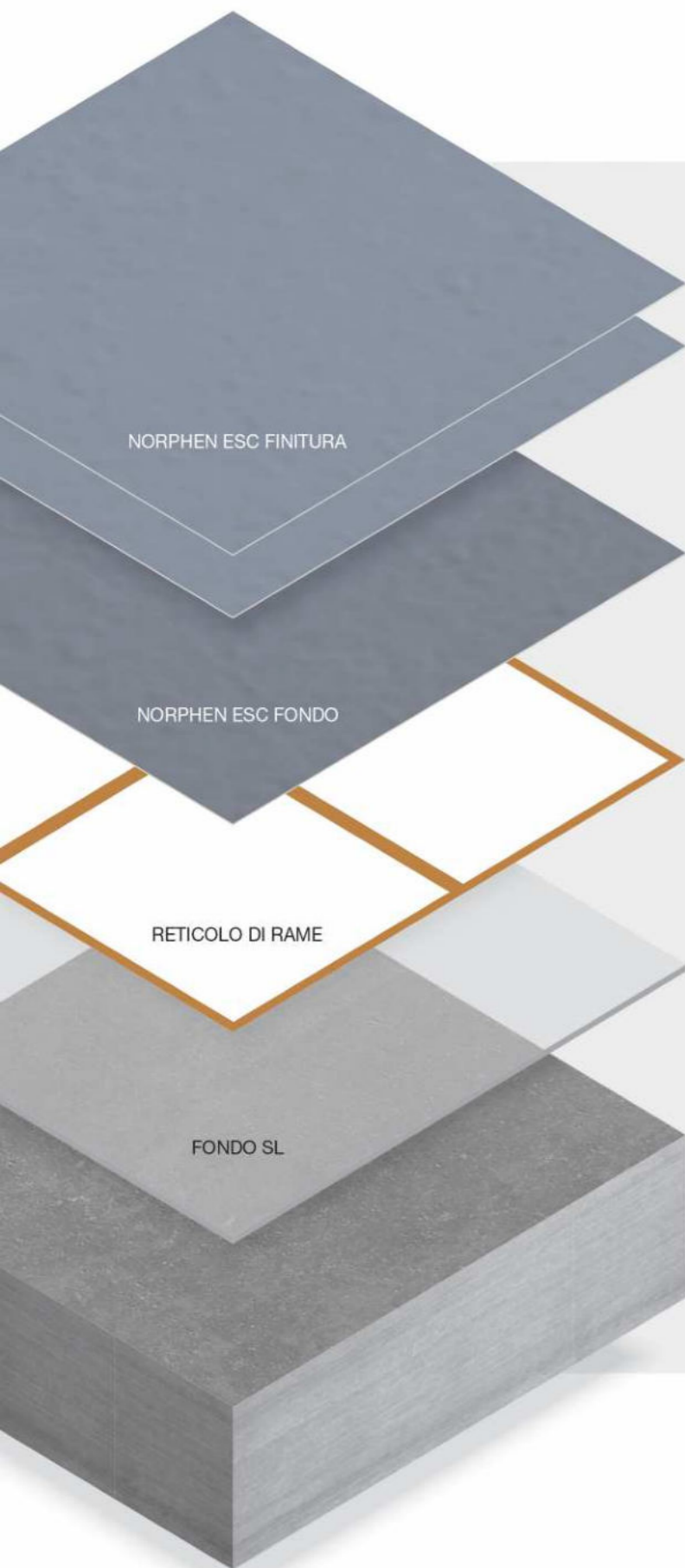
(Antystatyczne)

- POWŁOKA EPOKSYDOWA Z KOLOREM DO WYBRANIA W SYSTEMIE TINTOMETRYCZNYM
- GRUBOŚĆ 0,7 mm



[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

Odwiedź naszą stronę internetową i znajdź video oraz odpowiednie wskazówki do prawidłowego zastosowania naszych produktów



CYKL PRODUKTÓW	OPAKOWANIE	OPIS	APLIKACJA
<p><b>4</b> ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH <b>NORPHEN ESC FINITURA</b> EPOKSYDOWA ŻYWICA WYKOŃCZENIOWA PRZEWODZĄCA</p> <p>Nakładana na świeżo za pomocą pacy i wałka.</p>		<p>Jest to dwuskładnikowy produkt do wykonania warstwy wykończeniowej podłogi antystatycznej, nakładany za pomocą pacy i wałka. Nakładany w dwóch warstwach za pomocą pacy stalowej gładkiej mod. NR 842-203 (lub podobnej) + wałkowanie przy całkowitym zużyciu 0,35 kg/m<sup>2</sup> (0,175 kg / m<sup>2</sup> na warstwę)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dwuskładnikowy</li> <li>Nakładanie wałkiem</li> <li>Nakładanie pacą</li> </ul>
<p><b>3</b> ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH <b>NORPHEN ESC FONDO</b> EPOKSYDOWA ŻYWICA WARSTWA PRZEWODZĄCA</p>		<p>Dwuskładnikowy produkt do wykonania warstwy bazowej podłogi antystatycznej. Nakładany na miedziane taśmy za pomocą pacy stalowej i wałka, zużycie 0,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dwuskładnikowy</li> <li>Nakładanie pacą</li> </ul>
<p><b>2</b> MATERIAŁY POMOCNICZE <b>SIATKA MIEDZIANA</b></p>		<p>Samoprzylepna taśma miedziana do posadzek żywicznych NORPHEN ESC.</p>	
<p><b>1</b> GRUNT <b>FONDO SL</b> + Z DODATKIEM PIASKU KWARCOWEGO 0,1/0,3 mm 50% względem wagi</p> <p>BEZROZPUSZCZALNIKOWY DWUSKŁADNIKOWY PODKŁAD EPOKSYDOWY</p> <p>Nakładany za pomocą gładkiej pacy stalowej. Zużycie około 0,45 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Dwuskładnikowy grunt epoksydowy kotwiący, samopoziomujący nie zawierający wypełniaczy i rozpuszczalników, do przygotowania podłoża nakładany za pomocą wałka (można go dowolnie wzbogacić piaskiem kwarcowym o różnej granulometrii, do nakładania gładką pacą stalową). Niezbędny jako warstwa gruntująca pod jakąkolwiek posadzkę z żywicy epoksydowej.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dwuskładnikowy</li> <li>Nakładanie wałkiem</li> <li>Nakładanie gładką stalową pacą</li> </ul>

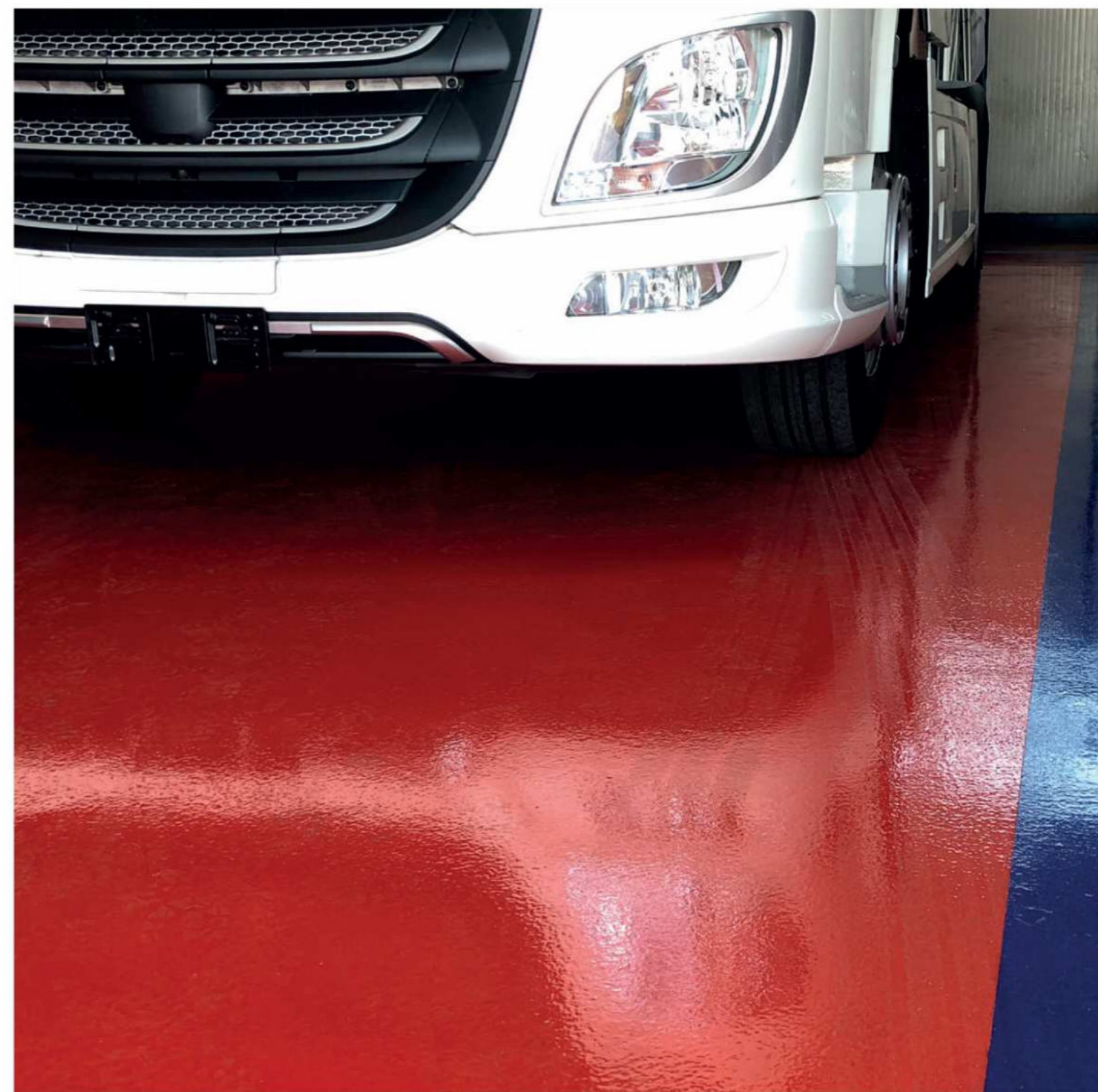
## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Uwaga! W jasnych kolorach widoczne są włókna węglowe przy ostatniej warstwie.



SYSTEM PRZEWIJDUJE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ

W przypadku konieczności odtworzenia podłoża, zachęcamy do zapoznania się z naszym systemem/folderem: PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA.



### WARSZTATY SPRZĘT CIĘŻKI

Posadzka epoksydowa o dużej grubości, antypoślizgowa o wysokiej wytrzymałości mechanicznej wykonana z NORPHEN 300 lub NORPHEN 200 i MALTA RAPIDA 13.

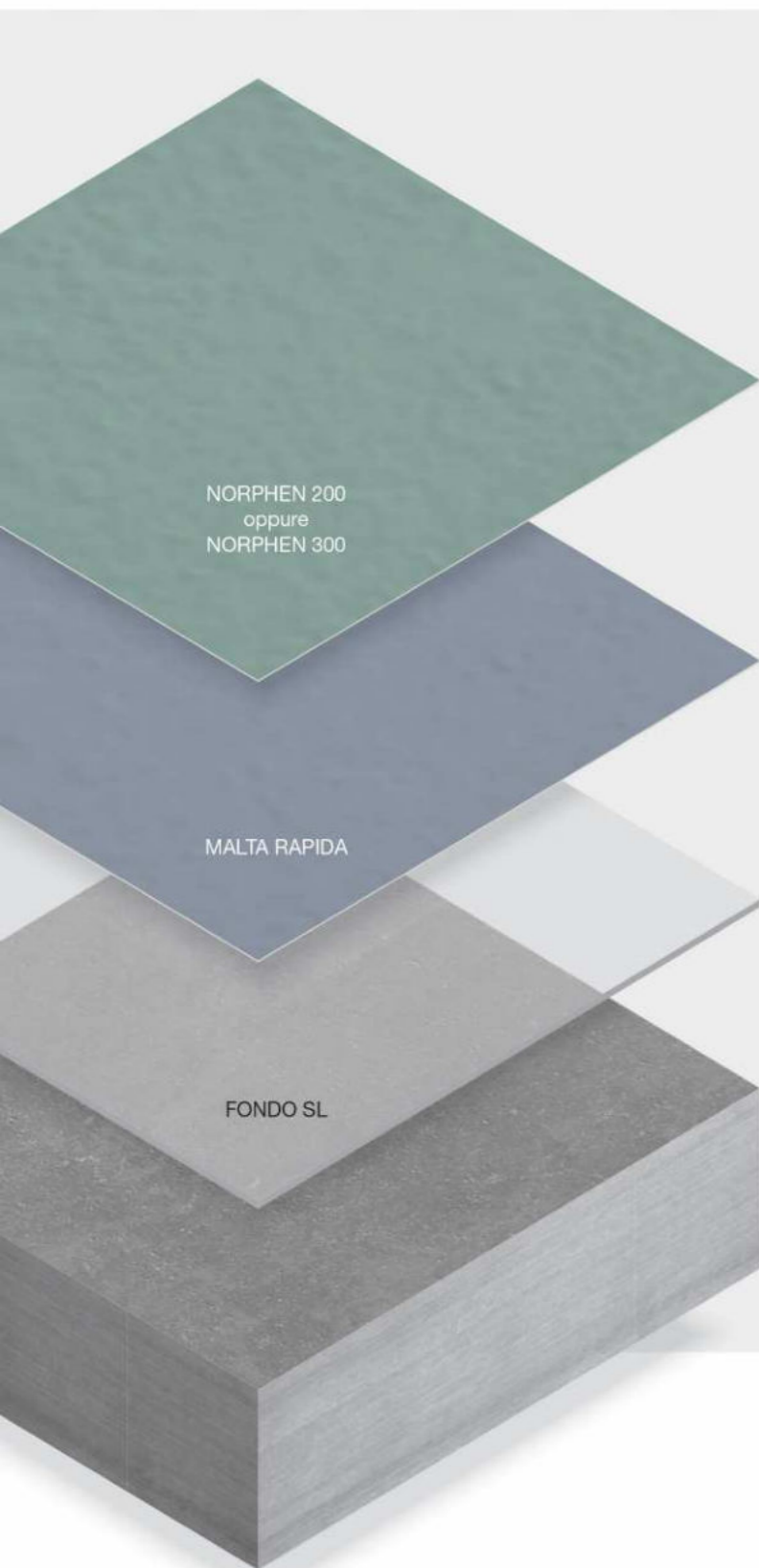


# WARSZTATY SPRZĘT CIĘŻKI

- POSADZKI EPOKSYDOWE Z KOLOREM DO WYBORU W SYSTEMIE TINTOMETRYCZNYM
- KLASA ANTYPOŚLIZGOWA R9
- GRUBOŚĆ 3,5 m



www.nordresine.it  
Odwiedź naszą stronę internetową i znajdź video oraz odpowiednie wskazówki do prawidłowego zastosowania naszych produktów



## CYKL PRODUKTÓW

3

### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

#### NORPHEN 200 BEZROZPUSZCZALNIKOWY LAKIER EPOKSYDOWY

Nakładany za pomocą gumowej pacy.  
Zużycie około 0,5 kg/m<sup>2</sup>.

LUB

#### NORPHEN 300 LAKIER EPOKSYDOWY

Nakładany za pomocą gumowej pacy.  
Zużycie około 0,6 kg/m<sup>2</sup>.

## OPAKOWANIE



## OPIS

Powłoka epoksydowa nie zawierająca rozpuszczalników i wody, przeznaczona na podłoża o wilgotności nie większej niż 3% (zgodnie z ASTM D4944 mierzonej wilgotnościomierzem węglkowym) o wysokiej wydajności. Dostępna w kolorach systemu tintometrycznego.

Powłoka epoksydowa nie zawierająca rozpuszczalników i wody, samopoziomująca, przeznaczona na podłoża o wilgotności nie większej niż 3% (zgodnie z ASTM D4944 – mierzonej wilgotnościomierzem węglkowym), nakładana za pomocą wałka i pacy stalowej, z możliwością obsypania piaskiem kwarcowym. Dostępna w kolorach systemu tintometrycznego

## APLIKACJA

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie wałkiem
- Nakładanie pacą



2

### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

#### MALTA RAPIDA 13 + OBSYPANIE PIASKIEM KWARCOWYM 07/1,2 mm

Nakładanie stalową pacą.  
Zużycie MALTA RAPIDA 4 kg/m<sup>2</sup>.  
Na świeżo posypać piaskiem kwarcowym 0,7/1,2 mm zużycie około 4 kg/m<sup>2</sup>



Zaprawa epoksydowa trójskładnikowa samopoziomująca, szybko twardniejąca do wykonywania powłok o wysokiej sile kompensacji do nieregularnych powierzchni metodą bezpośredniego wylewania na beton lub na inne powierzchnie

- Trójskładnikowy
- Nakładanie pacą zębatą lub raklą



1

### GRUNT

#### FONDO SL + PIASEK KWARCOWY 0,1/0,3 + 0,3/0,8 mm + OBSYPANIE Z NADMIAREM PIASKIEM KWARCOWYM 0,3/0,8 mm

BEZROZPUSZCZALNIKOWY DWUSKŁADNIKOWY PODKŁAD EPOKSYDOWY

Nakładanie za pomocą pacy stalowej.  
Zużycie FONDO SL około 0,7 kg/m<sup>2</sup>.  
Zużycie piasku kwarcowego 4 kg/m<sup>2</sup>



Dwuskładnikowy grunt epoksydowy kotwiący, samopoziomujący nie zawierający wypełniaczy i rozpuszczalników, do przygotowania podłoża nakładany za pomocą wałka (można go dowolnie wzbogacić piaskiem kwarcowym o różnej granulometrii, do nakładania gładką pacą stalową). Niezbędny jako warstwa gruntująca pod jakąkolwiek posadzkę z żywicy epoksydowej.

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie pacą



## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



SYSTEM PRZEWIJDUJE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ

W przypadku konieczności odtworzenia podłoża, zachęcamy do zapoznania się z naszym systemem/folderem: PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA.



#### WARSZTATY LEKKICH POJAZDÓW

Posadzka żywiczna o średniej grubości, antypoślizgowa R9, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, wykonana z NORPHEN 300 lub NORPHEN 200 nakładana pacą na MALTA RAPIDA 12 obsypanej piaskiem kwarcowym z nadmiarem.



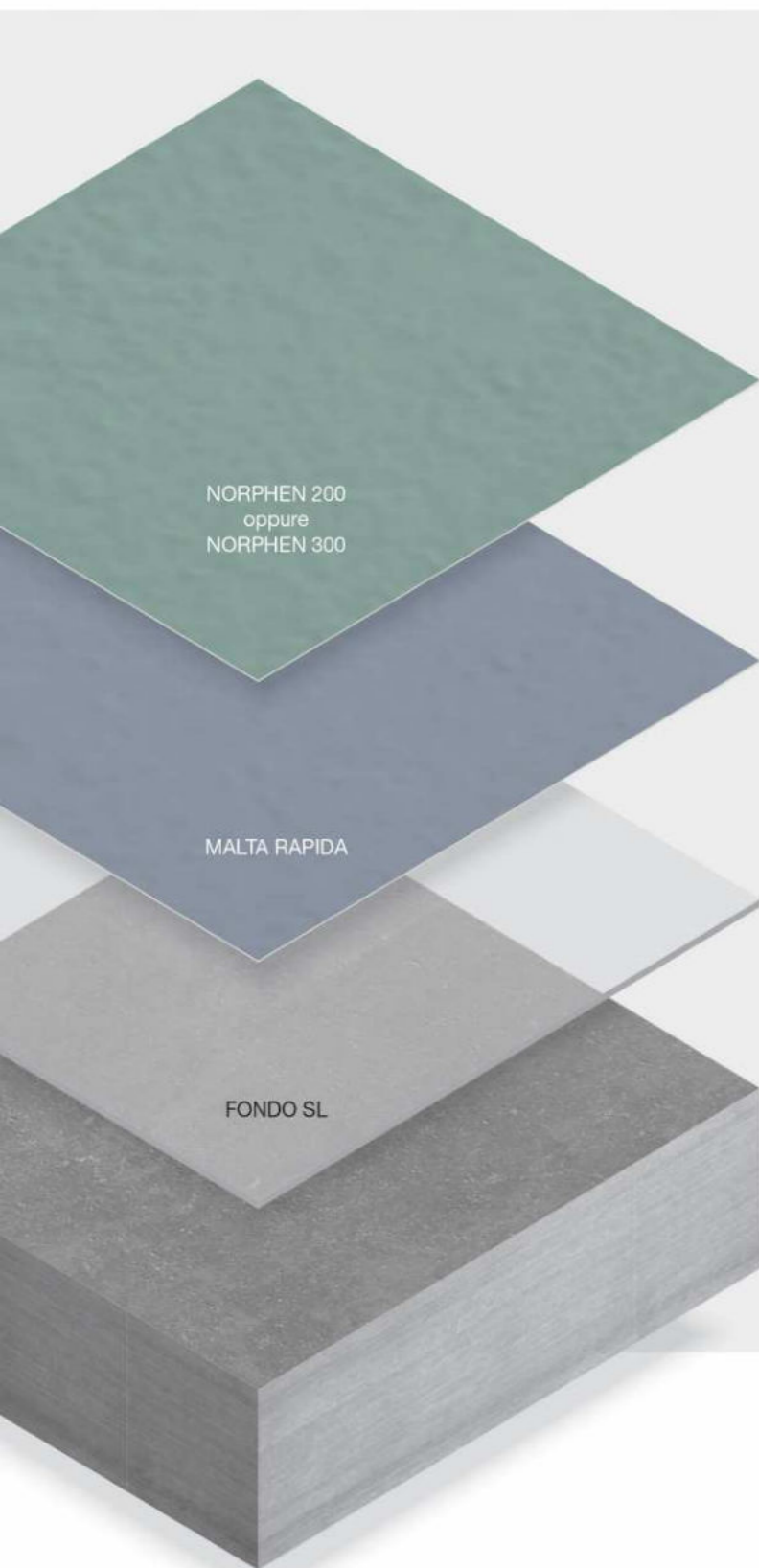
# WARSZTATY POJAZDÓW LEKKICH

- POSADZKA EPOKSYDOWA KOLORY DO WYBORU W SYSTEMIE TINTOMETRYCZNYM
- SKALA ANTYPOŚLIZGOWA R9
- GRUBOŚĆ 2,5 mm



www.nordresine.it

Odwiedź naszą stronę internetową i znajdź video oraz odpowiednie wskazówki do prawidłowego zastosowania naszych produktów



## CYKL PRODUKTÓW

3

### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

#### NORPHEN 200

BEZROZPUSZCZALNIKOWY LAKIER EPOKSYDOWY

Nakładanie za pomocą gumowej pacy.  
Zużycie około 0,4 kg/m<sup>2</sup>.

LUB

#### NORPHEN 300

LAKIER EPOKSYDOWY

Nakładany za pomocą gumowej pacy.  
Zużycie około 0,5 kg/m<sup>2</sup>.

## OPAKOWANIE



## OPIS

Powłoka epoksydowa bez rozpuszczalników i wody, stosowana do podłoża o wilgotności nie większej niż 3% (zgodnie z ASTM D4944 - mierzonej wilgotnościomierzem węglkowym) o wysokiej wydajności. Dostępna w kolorach systemu tintometrycznego.

Dla odcieni słabo kryjących należy najpierw użyć NORPHEN 200 FONDO. Dla zwiększenia walorów estetycznych można obsypać kolorowymi FLAKES (płatki kolorowe) i wykończyć transparentnym produktem żywicznym. NORDPUR ESTERNI TRASPARENTE

Powłoka epoksydowa nie zawierająca rozpuszczalników i wody, samopoziomująca, przeznaczona na podłoża o wilgotności nie większej niż 3% (zgodnie z ASTM D4944 - mierzonej wilgotnościomierzem węglkowym), nakładana za pomocą wałka i pacy stalowej, z możliwością obsypania piaskiem kwarcowym. Dostępna w kolorach systemu tintometrycznego.

## APLIKACJA

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie wałkiem
- Nakładanie pacą



2

### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

#### MALTA RAPIDA 12

+ OBSYPANIE PIASKIEM KWARCOWYM 0,3/0,8 mm

Nakładanie za pomocą stalowej pacy.  
MALTA RAPIDA zużycie 2 kg/m<sup>2</sup>.  
Na świeżo obsypana piaskiem kwarcowym 0,3/0,8 mm przy zużyciu około 3,5 kg/m<sup>2</sup>.



Zaprawa epoksydowa, trójskładnikowa połowicznie poziomująca się, szybko utwardzająca się do wykonywania powłok o wysokiej sile kompensacji nieregularnych powierzchni bezpośredniego wylewania na beton lub na powierzchniach z nierównościami.

- Trójskładnikowy
- Nakładanie gładką stalową pacą



1

### GRUNT

#### FONDO SL

+ PIASEK KWARCOWY 0,1/0,3 + 0,3/0,9 mm  
+ OBSYPANIE I USUNIĘCIE NADMIARU PIASKU KWARCOWEGO 0,3/0,9 mm

BEZROZPUSZCZALNIKOWY DWUSKŁADNIKOWY PODKŁAD EPOKSYDOWY

Nakładanie za pomocą gładkiej pacy stalowej.  
Zużycie FONDO SL około 0,7 kg/m<sup>2</sup>.  
Zużycie obsypania kwarcem ceramicznym 4kg/m<sup>2</sup>.



Dwuskładnikowy grunt epoksydowy kotwiący, samopoziomujący nie zawierający wypełniaczy i rozpuszczalników, do przygotowania podłoża nakładany za pomocą wałka (można go dowolnie wzbogacić piaskiem kwarcowym o różnej granulometrii, do nakładania gładką pacą stalową). Niezbędny jako warstwa gruntująca pod jakąkolwiek posadzkę z żywicy epoksydowej.

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie pacą



## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



SYSTEM PRZEWIJDUJE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ

W przypadku konieczności odtworzenia podłoża, zachęcamy do zapoznania się z naszym systemem/folderem: PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA.



## PRZEMYSŁ FARMACEUTYCZNY I POWIERZCHNIE STE

Wykonanie powłoki samopoziomującej z MALTA RAPIDA 13  
i wykończenie monochromatyczne lub kolorowe NORPHEN 200 HCR



## SEKTOR FARMACEUTYCZNY I POWIERZCHNIE STERYLNE

- POSADZKA EPOKSYDOWA KOLORY DO WYBORU W SYSTEMIE TINTOMETRYCZNYM
- GŁADKIE WYKOŃCZENIE
- GRUBOŚĆ 2,5mm



www.nordresine.it  
Odwiedź naszą stronę internetową i znajdź video oraz odpowiednie wskazówki do prawidłowego zastosowania naszych produktów



### CYKL PRODUKTÓW

3

#### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

### NORPHEN 200 HCR

BEZROZPUSZCZALNIKOWY LAKIER EPOKSYDOWY O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Nakładanie wałkiem o krótkim włosiu.  
Zużycie około 0,08 kg/m<sup>2</sup>

### OPAKOWANIE



### OPIS

Dwuskładnikowa posadzka epoksydowa do powierzchni o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej. Do nakładania wałkiem. Koszt innych dostępnych kolorów-skorzystaj z CENNIKA LISTY KOLORÓW.

### APLIKACJA

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie wałkiem



2

#### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

### MALTA RAPIDA 13

Nakładanie stalową pacą zębatą.  
Zużycie MALTA RAPIDA 13 4 kg/m<sup>2</sup>.



Zaprawa epoksydowa trójskładnikowa samopoziomująca, szybko utwardzająca się do wykonywania powłok o wysokiej sile kompensacji nieregularnych powierzchni metodą bezpośredniego wylewania na beton lub na inne powierzchnie.

- Trójskładnikowy
- Nakładanie pacą zębatą lub raklą



1

#### GRUNT

### FONDO SL

+ Z DODATKIEM PIASKU KWARCOWEGO 0,1/0,3 mm do 50% wagi

BEZROZPUSZCZALNIKOWY DWUSKŁADNIKOWY PODKŁAD EPOKSYDOWY

Nakładanie za pomocą gładkiej pacy stalowej.  
Zużycie około 0,45 kg/m<sup>2</sup>.



Dwuskładnikowy grunt epoksydowy kotwiący, samopoziomujący nie zawierający wypełniaczy i rozpuszczalników, do przygotowania podłoża nakładany za pomocą wałka (można go dowolnie wzbogacić piaskiem kwarcowym o różnej granulometrii, do nakładania gładką pacą stalową). Niezbędny jako warstwa gruntująca pod jakąkolwiek posadzkę z żywicy epoksydowej.

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie wałkiem
- Nakładanie gładką stalową pacą



### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



SYSTEM PRZEWIDUJE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ

W przypadku konieczności odtworzenia podłoża, zachęcamy do zapoznania się z naszym systemem/folderem: PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA.





#### PARKINGI ZADASZONE

NORPHEN 300 do nakładania pacą  
na powierzchni przeszlifowanej tarczą  
diamentową i z warstwą FONDO SL

- GŁADKIE POWIERZCHNIE
- POSADZKA EPOKSYDOWA W KOLORACH SYSTEMU TINTOMETRYCZNEGO
- GRUBOŚĆ 0,5mm



www.nordresine.it

Odwiędź naszą stronę internetową i znajdź video oraz odpowiednie wskazówki do prawidłowego zastosowania naszych produktów



## CYKL PRODUKTÓW

2

### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH NORPHEN 300

Nakładanie za pomocą pacy i wałka.  
Zużycie około 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

## OPAKOWANIE



## OPIS

Powłoka epoksydowa nie zawierająca rozpuszczalników i wody, samopoziomująca, do podłoża o wilgotności nie większej niż 3% (zgodnie z ASTM D4944 - mierzonej wilgotnościomierzem węglkowym). Nakładana wałkiem i pacą, może być wzbogacona kwarcem. Dostępna w kolorach systemu tintometrycznego. W porównaniu do NORPHEN 200 ma większy ciężar właściwy i niższy koszt.

## APLIKACJA

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie wałkiem
- Nakładanie pacą



1

### GRUNT

### FONDO SL BEZROZPUSZCZALNIKOWY DWUSKŁADNIKOWY PODKŁAD EPOKSYDOWY

Nakładanie wałkiem o średnim włosiu.  
Zużycie około 0,15 kg/m<sup>2</sup>



Dwuskładnikowy grunt epoksydowy kotwiący, samopoziomujący nie zawierający wypełniaczy i rozpuszczalników, do przygotowania podłoża nakładany za pomocą wałka (można go dowolnie wzbogacić piaskiem kwarcowym o różnej granulometrii, do nakładania gładką pacą stalową). Niezbędny jako warstwa gruntująca pod jakąkolwiek posadzkę z żywicy epoksydowej.

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie wałkiem



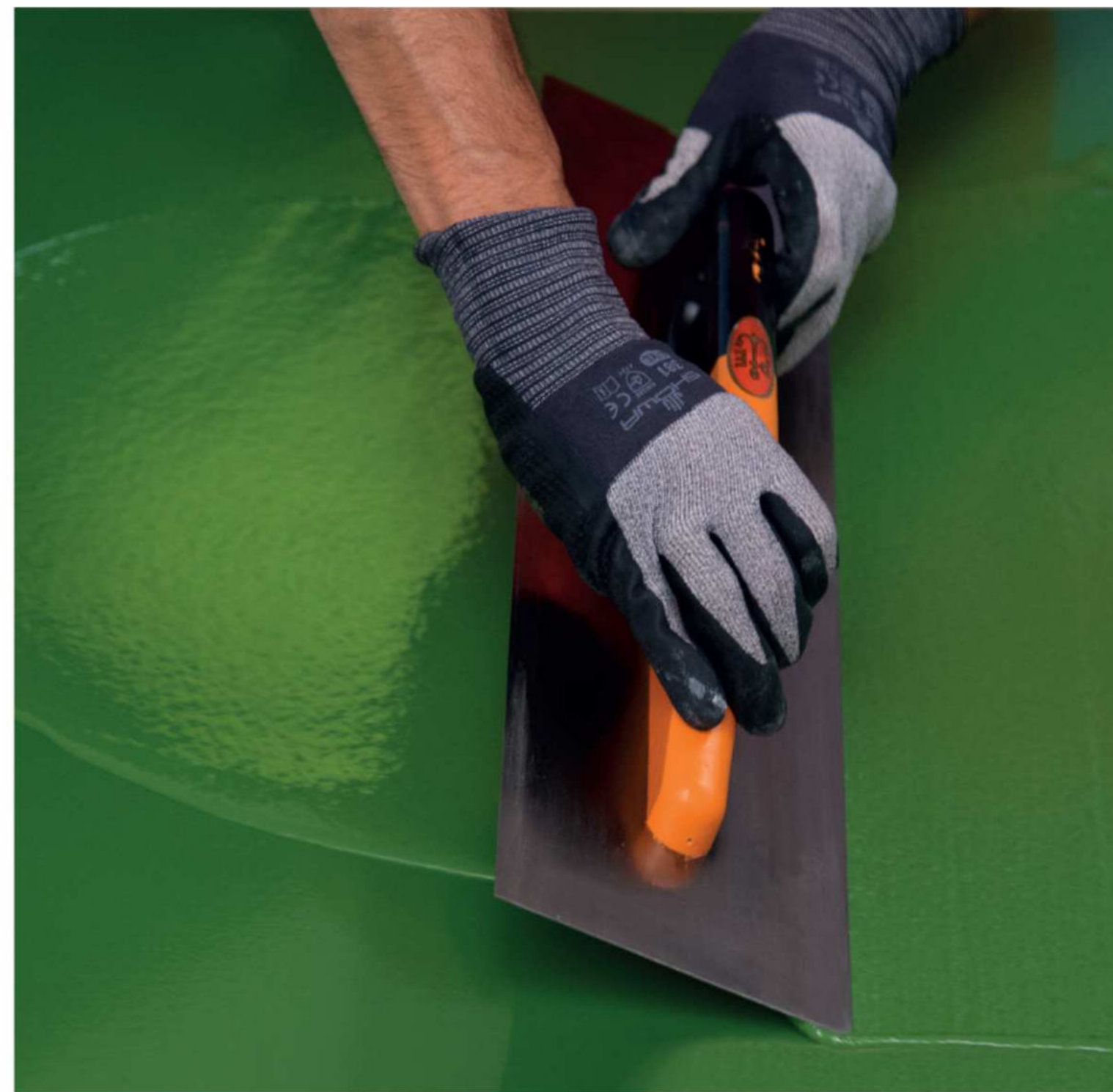
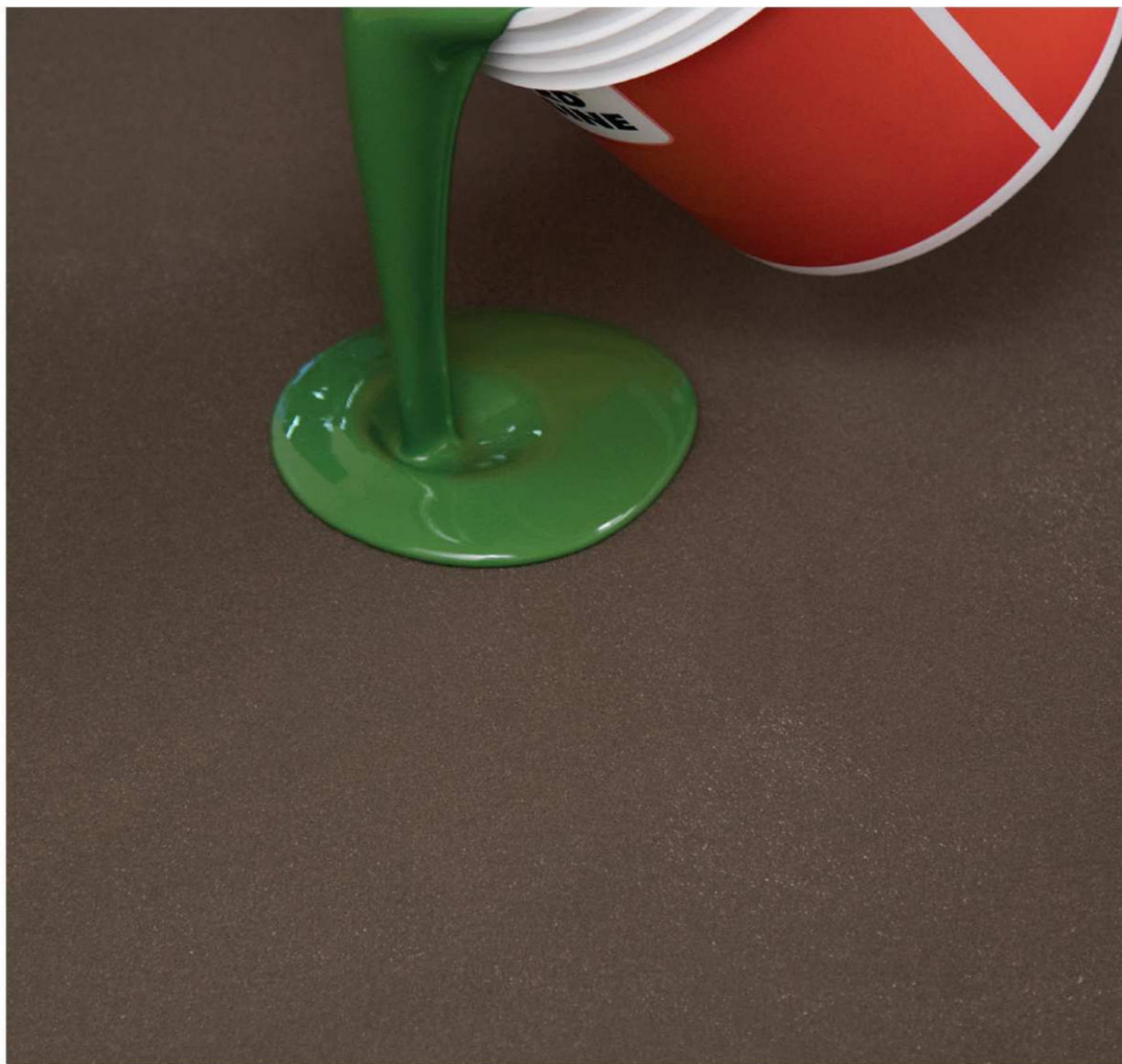
## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

W przypadku powierzchni antypoślizgowych prosimy o kontakt z naszymi biurami technicznymi



## SYSTEM PRZEWIJDUJE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ

W przypadku konieczności odtworzenia podłoża, zachęcamy do zapoznania się z naszym systemem/folderem: PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA.



## PARKINGI ZEWNĘTRZNE

Powłoka hydroizolacyjna wykonana z HELASTON COLOR wzmocniona za pomocą piasku kwarcowego i żywica poliuretanowa TIPEWALL do zewnętrznych/wewnętrznych powierzchni jezdnych.



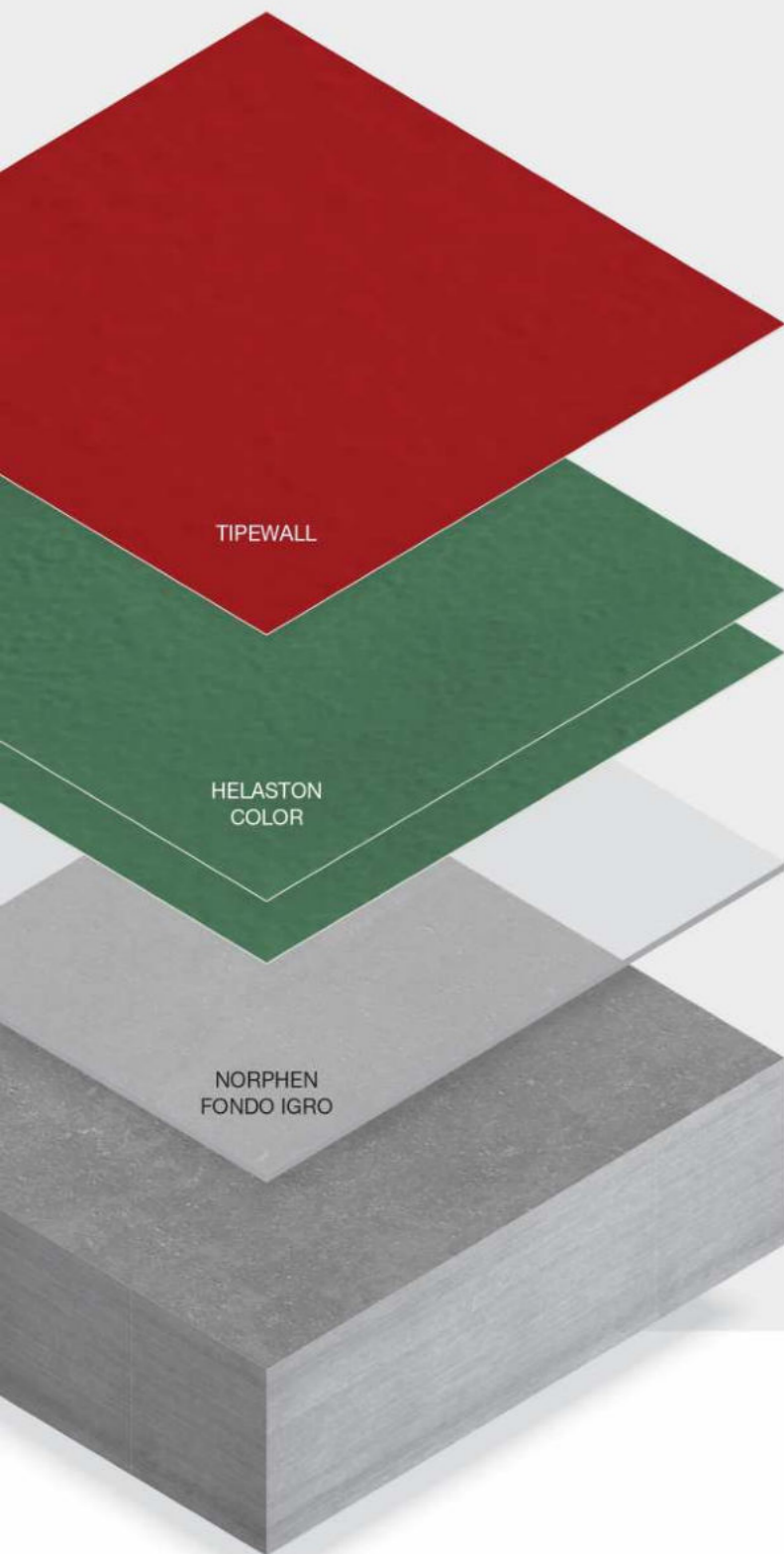
## PARKINGI ZEWNĘTRZNE

- POWŁOKA DWUSKŁADNIKOWA DO WYBORU W SZEROKIEJ GAMIE KOLORÓW
- SKALA ANTYPOŚLIZGOWA R9
- GRUBOŚĆ 3 mm



www.nordresine.it

Odwiedź naszą stronę internetową i znajdź video oraz odpowiednie wskazówki do prawidłowego zastosowania naszych produktów



	CYKL PRODUKTÓW	OPAKOWANIE	OPIS	APLIKACJA
4	<p><b>HYDROIZOLACJA</b></p> <p><b>TIPEWALL</b></p> <p>WYKOŃCZENIE DO POWŁOK Z WARSTWĄ PIASKU KWARCOWEGO WYKONANYCH Z PRODUKTÓW TRAFFIDECK LUB HELASTON COLOR</p> <p>Nakładanie nylonową szpательką model L400. Zużycie 0,65 kg/m<sup>2</sup></p>		<p>Rozpuszczalnikowe, dwuskładnikowe kolorowe wykończenie alifatyczne do wykończeń na warstwach wykonanych z TRAFFIDECK, HELASTON COLOR, NORTIG, PU SEAL i PU BASE. Może być estetyzowany poprzez obsypanie kolorowymi LAMINE (płatkami) i późniejsze wykończenie produktem TIPEWALL TRANSPARENTE.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dwuskładnikowy</li> <li>Nakładanie wałkiem</li> <li>Nakładanie pacą</li> <li>Nakładanie pędzlem</li> </ul>
3	<p><b>ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH</b></p> <p><b>HELASTON COLOR</b></p> <p>Zużycie HELASTON COLOR 0,8 kg/m<sup>2</sup> + 50% względem wagi kwarcu naturalnego 0,3/0,9 mm.</p> <p>+ obsypanie na świeżo piaskiem kwarcowym 0,3/0,8 mm zużycie 3 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Dwuskładnikowa płynna membrana stosowana do realizacji nieprzepuszczalnych warstw jezdnych nawierzchni zewnętrznych do nakładania ręcznego.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dwuskładnikowy</li> <li>Nakładanie pacą</li> </ul>
2	<p><b>ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH</b></p> <p><b>HELASTON COLOR</b></p> <p>Zużycie HELASTON COLOR 2kg/m<sup>2</sup></p>		<p>Dwuskładnikowa płynna membrana stosowana do realizacji nieprzepuszczalnych warstw jezdnych nawierzchni zewnętrznych do nakładania ręcznego.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dwuskładnikowy</li> <li>Nakładanie pacą</li> </ul>
1	<p><b>GRUNT</b></p> <p><b>NORPHEN FONDO IGRO</b></p> <p>GRUNT JEDNOSKŁADNIKOWY ROZPUSZCZALNIKOWY</p>		<p>Jednoskładnikowy preparat gruntujący na bazie rozpuszczalnika do obróbki powierzchni betonowych szlifowanych lub polerowanych przed zastosowaniem produktu HELASTON COLOR.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Jednoskładnikowy</li> <li>Gotowy do użycia</li> <li>Nakładanie wałkiem</li> <li>Nakładanie pędzlem</li> <li>Nakładanie natryskowe</li> </ul>

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Aby pokryć rampy wjazdowe należy zamienić warstwę HELASTON COLOR na produkt MALTA RAPIDA 12 2 kg/m<sup>2</sup> + obsypanie bazaltem. Zużycie 3 kg/m<sup>2</sup>.



SYSTEM PRZEWIJDUJE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ

W przypadku konieczności odtworzenia podłoża, zachęcamy do zapoznania się z naszym systemem/folderem: PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA.



## PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY obróbka lekka

Posadzka epoksydowa wykonana z NORPHEN 200 HCR na NORPHEN 300 i MALTA RAPIDA 12 średniej grubości, antypoślizgowa, o wysokiej odporności chemicznej dla przemysłu spożywczego (obróbka lekka).



# PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY

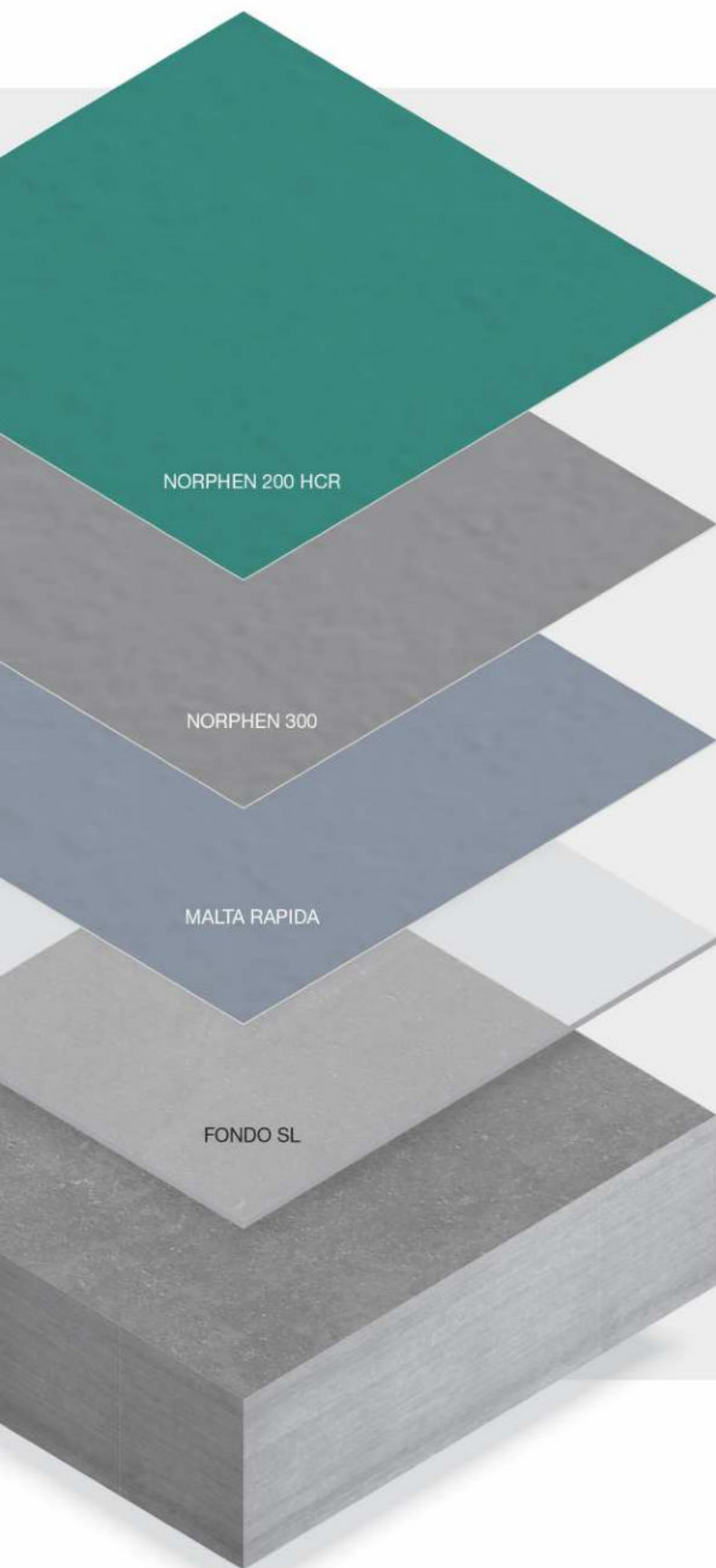
## obróbka lekka

(ciasta, owoce i warzywa, piekarnie itp.)

- POSADZKA EPOKSYDOWA W KOLORZE DO WYBORU W SYSTEMIE TINTOMETRYCZNYM
- KLASA ANTYPOSLIZGOWA R9
- GRUBOŚĆ 3,5 mm



www.nordresine.it  
Odwiedź naszą stronę internetową i znajdź video oraz odpowiednie wskazówki do prawidłowego zastosowania naszych produktów



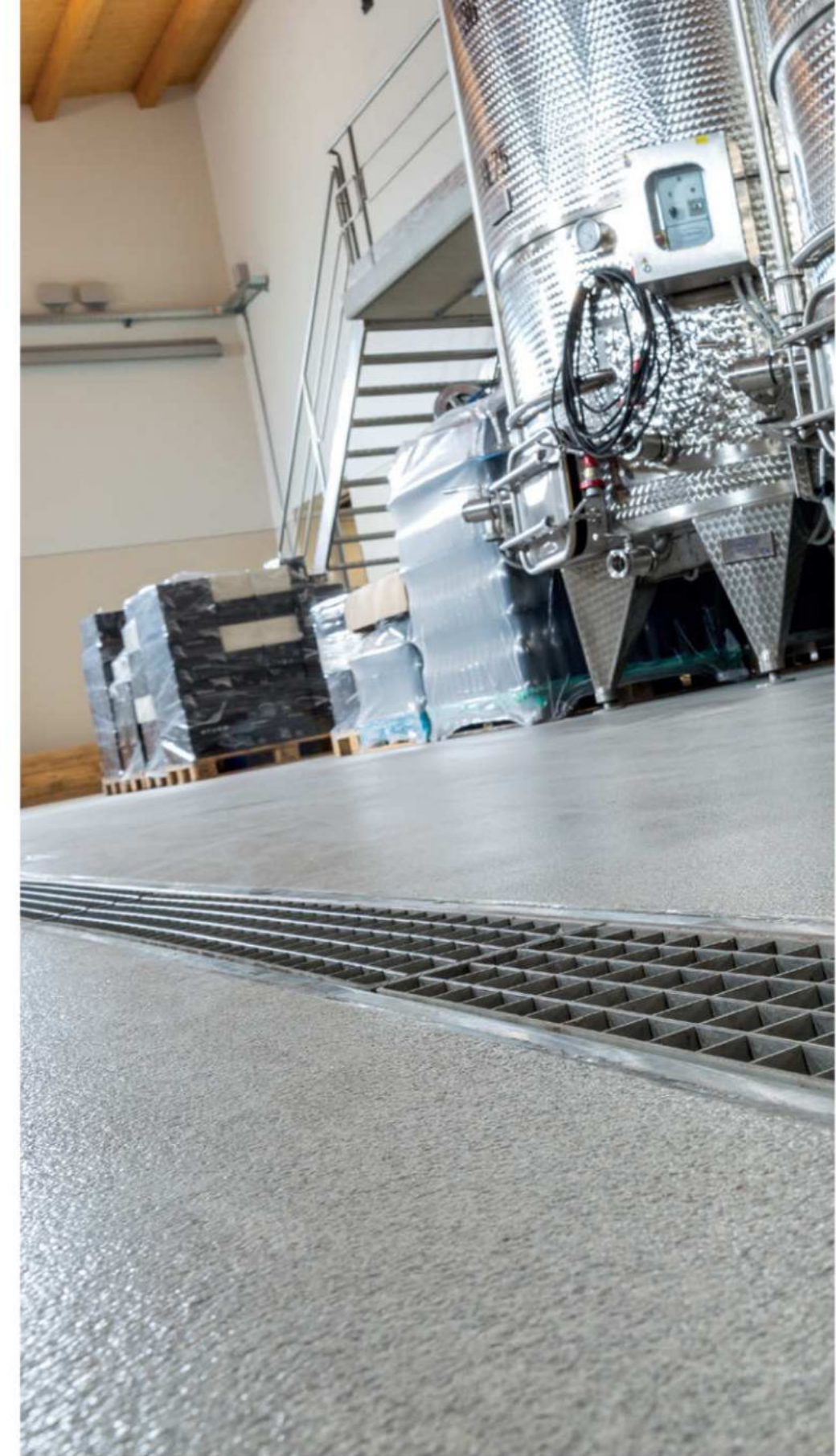
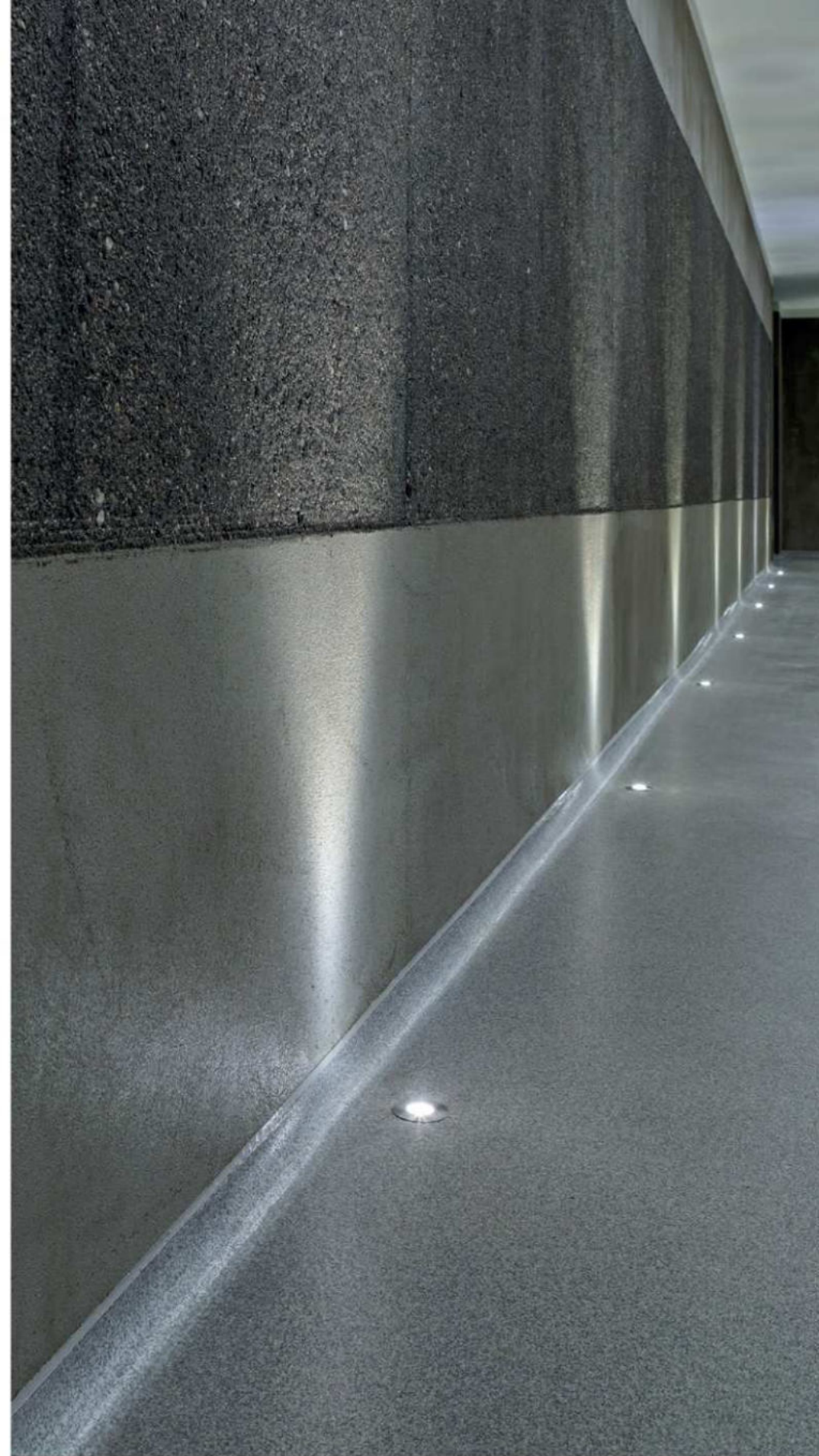
	CYKL PRODUKTÓW	OPAKOWANIE	OPIS	APLIKACJA	
4	<p><b>ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH</b></p> <p><b>NORPHEN 200 HCR</b> BEZRÓZPUSZCZALNIKOWY LAKIER EPOKSYDOWY O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ</p> <p>Nakładanie za pomocą wałka z krótkim włosiem. Zużycie około 80 gr/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Powłoka epoksydowa dwuskładnikowa do podłóg o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej. Nakładanie za pomocą wałka lub pacy.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dwuskładnikowy</li> <li>Nakładanie wałkiem</li> <li>Nakładanie pacą</li> </ul>	
3	<p><b>ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH</b></p> <p><b>NORPHEN 300</b></p> <p>Nakładanie miękką gumową pacą. Zużycie około 0,5 kg/m<sup>2</sup></p>		<p>Powłoka epoksydowa bez rozpuszczalników i wody, samopoziomująca, do gruntowania podłoży o wilgotności nie większej niż 3% (zgodnie z ASTM D4944- mierzonej wilgotnościomierzem węglkowym). Nakładanie za pomocą wałka i pacy, obciążona piaskiem kwarcowym. Dostępna w kolorach systemu tintometrycznego.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dwuskładnikowy</li> <li>Nakładanie wałkiem</li> <li>Nakładanie pacą</li> </ul>	
2	<p><b>ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH</b></p> <p><b>MALTA RAPIDA 12</b> + OBSYPANIE PIASKIEM KWARCOWYM 0,3/0,8 mm</p> <p>Nakładana za pomocą stalowej pacy. MALTA RAPIDA zużycie 4 kg/m<sup>2</sup>. Na świeżo obsypana piaskiem kwarcowym 0,3/0,8 mm przy zużyciu około 3,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>		<p>Zaprawa epoksydowa trójskładnikowa samopoziomująca, szybko twardniejąc, do wykonywania powłok o dużej zdolności kompensacyjnej do nieregularnych powierzchni poprzez bezpośrednie wylanie na beton lub na podłogach o nieregularnych kształtach.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Trójskładnikowy</li> <li>Nakładanie gładką stalową pacą</li> </ul>	
1	<p><b>GRUNT</b></p> <p><b>FONDO SL</b> + PIASEK KWARCOWY 0,1/0,3 + 0,3/0,8 mm + OBSYPANIE PIASKIEM KWARCOWYM 0,3/0,8 mm</p> <p>BEZRÓZPUSZCZALNIKOWY DWUSKŁADNIKOWY PODKŁAD EPOKSYDOWY</p> <p>Nakładanie za pomocą pacy stalowej. Zużycie FONDO SL około 0,7 kg/m<sup>2</sup>. Zużycie proszku kwarcowego do obsypania 3 kg/m<sup>2</sup></p>		<p>Dwuskładnikowy grunt epoksydowy kotwiący, samopoziomujący nie zawierający wypełniaczy i rozpuszczalników, do przygotowania podłoża nakładany za pomocą wałka (można go dowolnie wzbogacić piaskiem kwarcowym o różnej granulometrii, do nakładania gładką pacą stalową). Niezbędny jako warstwa gruntująca pod jakąkolwiek posadzkę z żywicy epoksydowej.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dwuskładnikowy</li> <li>Nakładanie pacą</li> </ul>	

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



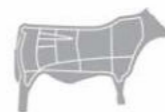
SYSTEM PRZEWIJDUJE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ

W przypadku konieczności odtworzenia podłoża, zachęcamy do zapoznania się z naszym systemem/folderem: PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA.



**PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY**  
ciężka obróbka

Żywiczna powłoka epoksydowa FARMACRETE transparentna i piaski ceramicznego oraz MALTA RAPIDA 13 do realizacji powierzchni antypoślizgowych, anty pleśniowych o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej.



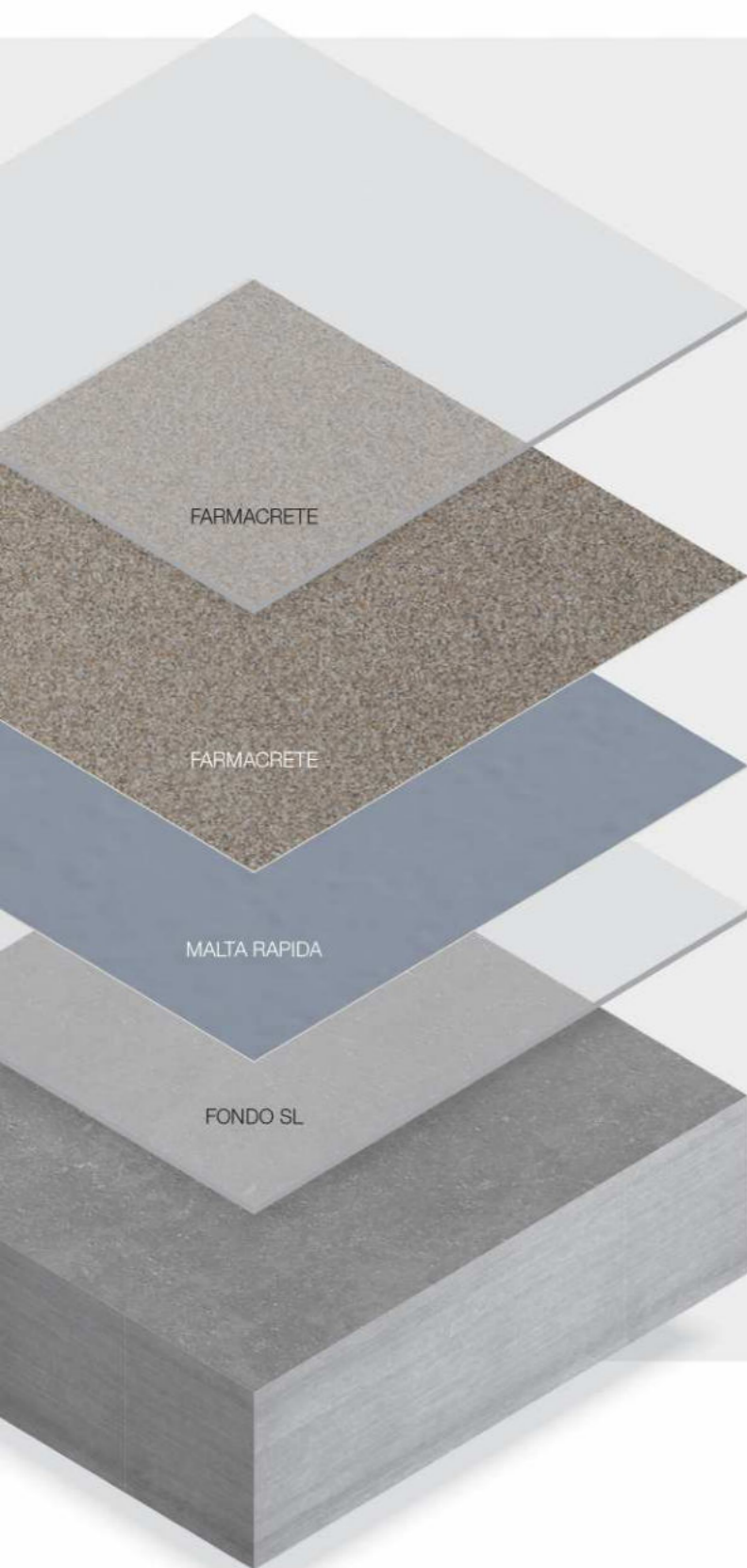
# PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY CIĘŻKA OBRÓBKA

(Mleczarnie, rzeźnie itp.)

- POWŁOKA EPOKSYDOWA Z DOBREM KOLORU W SYSTEMIE TINTOMETRYCZNYM
- KLASA ANTYPOŚLIZGOWA R9
- GRUBOŚĆ 5 mm



www.nordresine.it  
Odwiedź naszą stronę internetową i znajdź video oraz odpowiednie wskazówki do prawidłowego zastosowania naszych produktów



## CYKL PRODUKTÓW

## OPAKOWANIE

## APLIKACJA

4

### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

#### FARMACRETE

TRANSPARENTNA POWŁOKA ANTYPOŚLIZGOWA Z DODATKIEM KOLOROWYCH PIASKÓW CERAMICZNYCH

Aplikacja pacą gumową model L400.  
Zużycie około 0,4 kg/m<sup>2</sup>.



Transparentna żywica wiążąca wraz z mieszanką kolorowych piasków ceramicznych do realizacji posadzek w zadaszonych powierzchniach przemysłowych.

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie pacą



3

### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

#### FARMACRETE

+ PIASEK KWARCOWY 20% wagowo 0,1/0,3 + 80% 0,3/0,8 PIASEK CERAMICZNY + OBFITE OBSYPANIE PIASKIEM CERAMICZNYM 0,3/0,8 mm przy zużyciu 3,5 kg/m<sup>2</sup>

Nakładanie za pomocą pacy stalowej. Zużycie około 1 kg/m<sup>2</sup>. Na świeżo obsypać piaskiem ceramicznym 0,3/0,8 mm zużycie 3,5 kg/m<sup>2</sup>



Posadzka wykonana z FARMACRETE jest szczególnie odpowiednia dla przemysłu farmaceutycznego i spożywczego, ze względu na swoją wysoką wytrzymałość mechaniczną i łatwość utrzymania higieny.

Zgodny z EN 13813, typ SR, klasa B2.0-AR0.5-IR10.



2

### ŻYWICE DO POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

#### MALTA RAPIDA 13

+ OBSYPANIE PIASKIEM KWARCOWYM 0,7/1,2 mm

Nakładanie za pomocą stalowej pacy zębatej. MALTA RAPIDA zużycie 4 kg/m<sup>2</sup>. Na świeżo obsypana piaskiem kwarcowym 0,7/1,2 mm przy zużyciu około 4 kg/m<sup>2</sup>.

Zaprawa epoksydowa trójskładnikowa samopoziomująca, szybko utwardzająca się do wykonywania powłok o wysokiej sile kompensacji nieregularnych powierzchni metodą bezpośredniego wylewania na beton lub na inne powierzchnie.

- Trójskładnikowy
- Nakładanie pacą zębatą lub rakią



1

### GRUNT

#### FONDO SL

+ PIASEK KWARCOWY 0,1/0,3 + 0,3/0,8 mm + OBSYPANIE Z NADMIAREM PIASKIEM KWARCOWYM 0,3/0,8 mm

BEZROZPUSZCZALNIKOWY DWUSKŁADNIKOWY PODKŁAD EPOKSYDOWY

Nakładanie za pomocą pacy stalowej. Zużycie FONDO SL około 0,7 kg/m<sup>2</sup>. Zużycie kwarcowego piasku krzemowego 4 kg/m<sup>2</sup>.



Dwuskładnikowy samopoziomujący podkład epoksydowy, bez wypełniaczy i bez rozpuszczalników, do przygotowania podłoża, który można załadować w razie potrzeby piaskiem kwarcowym w nadmiarze o różnej granulometrii. Niezbędny jako warstwa podkładowa pod każdą powłoką z żywicy epoksydowej.

- Dwuskładnikowy
- Nakładanie pacą



## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



SYSTEM PRZEWIJDUJE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ

W przypadku konieczności odtworzenia podłoża, zachęcamy do zapoznania się z naszym systemem/folderem: PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA.



VIA FORNACE VECCHIA, 79  
31058 SUSEGANA (TV) - Italy  
Tel +39 0438 437511  
Fax +39 0438 435155

[info@nordresine.it](mailto:info@nordresine.it)  
[www.nordresine.it](http://www.nordresine.it)

NORD RESINE POLSKA SP. Z O.O.  
UL. Ks. Czesława Klimasa 29/1  
50-515 Wrocław  
Tel +71 366 73 73

[kontakt@nordresine.pl](mailto:kontakt@nordresine.pl)  
[www.nordresine.pl](http://www.nordresine.pl)



**NORD  
RESINE**